



**DAIMARU**  
STEEL INDUSTRY CORPORATION.



## 経営理念

# MAKE IT BETTER WITH DAIMARU

## “進化し続けるものづくり”

—地球とともに、  
時代とともに、  
マーケットとともに、  
お客様とともに、  
社員とともに—

### 経営理念によせて

正しく考える。  
正しく判断する。  
正しく実行する。  
正しい成果を共有する。



大丸鐵興株式会社 代表取締役社長  
太田 慶樹

DAIMARUはこの4つのアクションを大切に、時代に挑んでいます。

日本が世界にむかって信頼される最良の仕事をするために、“技術立国・日本”のものづくりを支えるグループの一員として、未来の地球と国際マーケットに対して最良の製品づくりを粛々と実践します。わたしたちは、“進化しつづけるものづくり”を理念に掲げ、地球、時代、マーケット、お客様、社員と共に正しい成果を創り上げてゆくために、一日一日を真摯に丁寧に働きたい。

それが MAKE IT BETTER WITH DAIMARU の心です。

私たちは、大丸鐵興の企業活動を通じて利益を追求し、社会に貢献する。それは同時に、社員の生活の安定と向上を目指し、社員ひとりひとりが社会に必要な人間になることを目的としています。

# 秉勇 創獨 実誠

社訓：誠実・独創・勇気

### 〈品質方針〉

「進化しつづけるものづくり」の経営理念のもと、お客様の信頼に応えるため、継続的に改善を行い、ものづくりを通して持続可能な社会の実現に貢献します。（令和2年2月25日）

## 会社概要

|                   |  |
|-------------------|--|
| 社名                | ダイマルテッコウ<br>大丸鐵興株式会社   |
| 所在地               | 〒306-0432 茨城県猿島郡境町下小橋 867-8<br>TEL : 0280-87-8611 (代) FAX : 0280-87-8617   |
| 設立                | 1967年2月25日   |
| 資本金               | 70,000,000円  |
| 従業員数              | 80名  |
| 本工場               | 敷地 : 18,040 m <sup>2</sup> 建物床面積 : 11,154 m <sup>2</sup>   |
| 新工場               | 敷地 : 2,913 m <sup>2</sup> 建物床面積 : 2,400 m <sup>2</sup>   |
| 分工場<br>(ステンレス事業部) | 敷地 : 4,828 m <sup>2</sup> 建物床面積 : 2,258 m <sup>2</sup><br>〒306-0432 茨城県猿島郡境町下小橋 810-1<br>TEL : 0280-87-8677 FAX : 0280-33-7778 |
| 役員                | 代表取締役社長 : 太田 慶 樹<br>専務取締役 : 太田 吉 彦<br>取締役 : 太田 裕 之<br>取締役 : 落合 悦 郎   |
| 営業内容              | 1.鋼板の大型一貫加工・プレス・シャー・溶接組立・機械加工<br>2.大型特装車部材製作<br>3.輸送機・建設機械部材製作<br>4.立体駐車場部材製作<br>5.橋梁部材加工、土木・建設部材製作                            |
| ステンレス事業部          | 1.自社ブランドステンレス燃料タンク製造<br>2.自社ブランド非常時給水タンクシステム「みずがめ君」の製造、販売<br>3.SUS製バイオディーゼル精製機(ハード部)製造   |
| 取引先銀行             | 日本政策金融公庫 千住支店<br>常陽銀行 境支店<br>埼玉りそな銀行 幸手支店<br>筑波銀行 境支店  |

## 主要取引先 (50音順)

株式会社青木製作所 / 東鋼材株式会社 / 株式会社イトーキ東光製作所 / 岩上鋼材株式会社  
 岩代鋼材株式会社 / オイレス工業株式会社 / 株式会社大岸製作所 / 株式会社大谷工業  
 株式会社大場工業 / 音頭金属株式会社 / 梶原工業株式会 / 川添工業株式会社 / 株式会社木屋製作所  
 極東開発工業株式会社 / 京浜産業株式会社 / 株式会社駒井ハルテック / 佐藤商事株式会社  
 株式会社シー・エス・ケイ / 芝浦シャリング株式会社 / JFE 建材株式会社 / 昭和飛行機工業株式会社  
 新明和工業株式会社 / スガノ農機株式会社 / 株式会社 SUBARU / 住友建機株式会社  
 関根床用鋼板株式会社 / 株式会社総合車両製作所 / 太平電業株式会社 / 千曲鋼材株式会社  
 株式会社ツチサカ / 東京鉄鋼株式会社 / 東邦車輛株式会社 / 栃木シャーリング株式会社  
 トノハテクノ株式会社 / 日新製鋼建材株式会社 / 日精株式会社 / 日鐵住金建材工業株式会社  
 日本ファブテック株式会社 / 日本ボデーパーツ工業株式会社 / 萬歳工業株式会社 / 株式会社 BDF  
 日立建機株式会社 / 古河産機システムズ株式会社 / 三井 E & S 造船株式会社  
 三菱重工機械システム株式会社 / ミユキ鋼材株式会社 / 山科鋼材株式会社

## 主要設備

### ◇本工場

#### 【プレスブレーキ】

油圧 2,500 t × 15m : N K K  
油圧 1,250 t × 8m : 川崎油工  
油圧 1,250 t × 6m : 川崎油工  
油圧 600 t × 10m : 森鉄工  
油圧 450 t × 6m : 森鉄工  
油圧 400 t × 2.5m : 森鉄工  
油圧 200 t × 2m : 森鉄工  
メカ式 200 t × 2m : 関東油圧  
メカ式 500 t × 7.5m : 極東工業  
メカ式 500 t × 8m : 栗本鉄工 × 2台

#### 【プレス】

油圧 5,000 t 油圧深絞りプレス : アミノ  
油圧 1,300 t 打抜き絞りプレス : 小島鉄工所  
その他 120 t × 1台 / 150 t × 2台

#### 【シャーリング】

メカ式 10mm × 7mシャーリング : 関西鉄工所  
メカ式 9mm × 2.5mシャーリング : 関西鉄工所

#### 【クレーン】

30 t 天井走行クレーン × 1台  
20 t 門型クレーン × 1台  
2 t ~ 10 t クレーン × 28台

#### 【溶接機】

アーク溶接機 × 9台  
半自動溶接機 × 50台  
ロボット溶接機 × 3台  
センターシーム溶接機 × 1台  
ガウジング × 2台  
プラズマトリムロボット × 2台

### ◇新工場

#### 【五面加工機】

MVR-40EX APC : 三菱重工工作機械  
MVR-35EX : 三菱重工工作機械

#### 【クレーン】

親子クレーン : 30トン / 10トン 揚程 12.1m  
片門クレーン : 5トン 天端 7.5m × 3台

### ◇分工場 ステンレス事業部

レーザー切断 & ロボット溶接システム × 1式  
(溶接機) FD-V20 : ダイヘン  
(切断機) TruLaser 1030 fiber : トルンプ  
(発振器) TruDisk 3001 : トルンプ  
縦シーム溶接機 × 1台  
横シーム溶接機 × 1台  
プロジェクション溶接機 × 3台  
スポット溶接機 × 2台  
スポット溶接機 (ハンドガン) × 2台  
プレスブレーキ 160 t × 3m : コマツ  
プレスブレーキ 130 t × 3m : コマツ  
縦型ロールベンダー × 1台  
バンプ端末機 (バルジ加工) × 1台  
バーリングプレス × 1台  
シャーリング × 1台  
耐圧試験機 × 2台  
振動試験機 × 1台  
T i g 溶接機 × 3台  
バフ研磨機 × 2台  
半自動溶接機 × 1台

## 五面加工機 MVR40-EX APC 仕様 / MVR35-EX

### 機種 : MVR40-EX APC 仕様



テーブルサイズ : 3000mm × 8000mm × 2 (APC)

主軸 : 最高 8000min<sup>^</sup>(-1) AAC仕様 AAI 1°毎

A T C : 100 本

最大加工ワークサイズ : (参考)      高さ 1850mm 幅 3700mm 長さ 9000mm

最大加工領域サイズ : (参考)      高さ 1700mm 幅 3500mm 長さ 8100mm

---

### 機種 : MVR35-EX



テーブルサイズ : 2500mm×5000mm

主軸 : 高8000min<sup>^</sup>(-1) AAC仕様 AAI 1°毎

A T C : 100本

## 5,000 t 油圧深絞りプレス 仕様



加 圧 能 力 : 500~5,000 t

ダイクッション能力 : 150~1,500 t

ス ト ロ ー ク : 2,000mm

ベ ッ ド ス ペ ー ス : 6,000 × 3,200mm

金 型 搬 送 台 車 : 50 t × 2台

加工製品の最大寸法 : 2,100 × 6,000mm

3,200 × 4,500mm

最 高 精 度 : 平行度±0.05mm以下

鋼 板 類 の 深 絞 り : 15mm~500mm

厚鋼板の直線・曲線加工 (パイプ類も含む)

ステンレス・アルミ等非鉄金属の深絞り

用途例 :

各種プラント

橋梁部材 (橋げた/ダム用ゲート〈放水口〉)

建機用 (油圧ショベル用カウンターウエイト  
及びアーム/ブーム)

コンテナ (海上コンテナ/産廃処理用コンテナ)

特装車部材 (ボディ及び車/部材)

土木建築部材 (シェルター用ハウジング部材)

## 2連式2,500 t プレスブレーキ 仕様



### 1号機仕様明細

能 力：2,500 t  
ス ト ロ ー ク：1,300mm  
ボ ル ス タ 寸 法：9,150 × 1,000mm  
ス ラ イ ド 寸 法：9,150 × 800mm  
ベ ッ ド 寸 法：9,150 × 1,600mm



### 2号機仕様明細

能 力：2,500 t  
ス ト ロ ー ク：1,300mm  
ボ ル ス タ 寸 法：6,100 × 1,600mm  
ス ラ イ ド 寸 法：6,100 × 1,600mm  
ベ ッ ド 寸 法：6,100 × 1,600mm



\*連動による5,000 t モードで15mの折曲が可能です。

## 新工場 仕様



建 物 : 40m × 60m 高さ 20.3m (軒高さ 17.2m)

シ ャ ッ タ ー : W10m × H7.5m × 2箇所

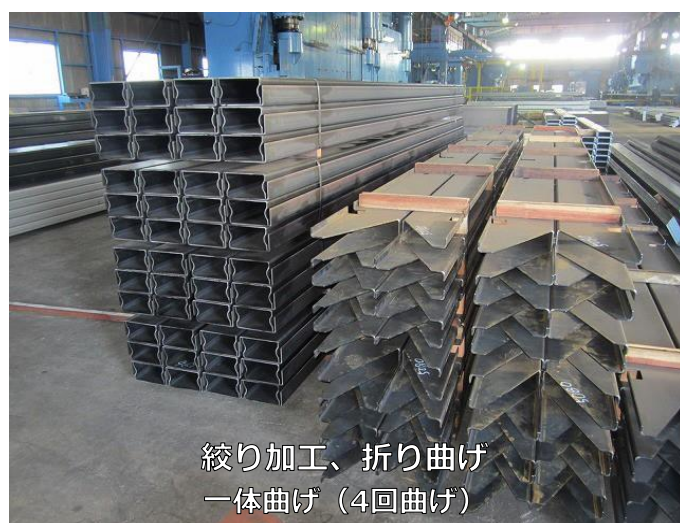
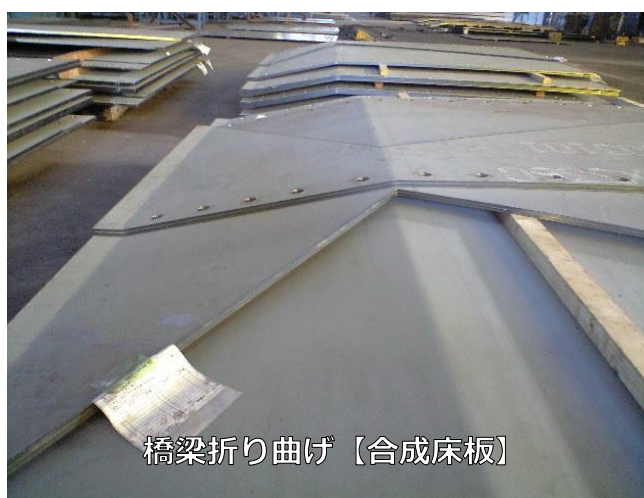
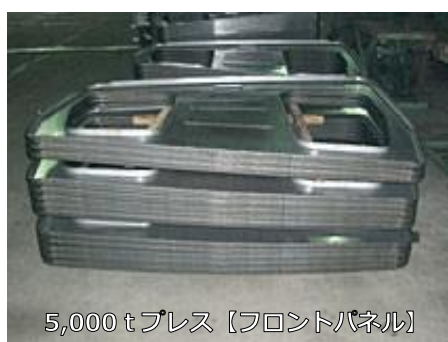
親 子 ク レ ー ン : 30t / 10t 揚程 12.1m

片 門 ク レ ー ン : 5t 天端 7.5m × 3台





## 製品一覧



## 分工場 ステンレス事業部 主要設備



レーザー発振機

TruDisk (レーザー発振器) : トルンプ 3kw

TruLaser1030fiber (レーザー切断機) : トルンプ

FD-V20 (レーザー溶接ロボット) : ダイヘン



レーザー切断機



レーザー溶接ロボット



横シーム溶接機



縦シーム溶接機



縦型ロールベンダー



プロジェクション溶接機

## ステンレス事業部 主要製品（自社ブランド製品を含む）



車両用ステンレス燃料ドラムタンク  
-ウロコ仕様-



車両用ステンレス燃料角タンク



非常用給水タンク「みずがめ君」



オリジナルキャラクター  
みずがめ君



非常時給水タンクシステム  
「みずがめ君」50ℓ



非常用給水タンク「みずがめ君」2段置き



SUS製バイオディーゼル精製機  
(ハード部)



SUS製BDF精製タンク



SUS製BDFバッファタンク



## 大丸鐵興の歴史

1967年、それまで鉄専門商社だった大丸は鉄の多彩な可能性を独創的な発想で現実的な付加価値に変えるメーカー、DAIMARUとして新たな道を歩み始めました。

- 1967 資本金400万円で東京都足立区千住に大丸鐵興株式会社を設立。
- 1969 埼玉県草加市に工場を全面移転。折からの大量輸送時代の担い手となったダンプカー及び海上コンテナ等の長尺材のプレス加工を実現し、低コストでの供給を開始する。
- 1971 当時、国内においては初めての試みである長尺厚鋼板（25×6,200mm及び25×8,000mmの2機連結稼働）の折り曲げを可能とする2連式2,500tプレスの導入を敢行。橋梁及び建設用の長尺部材の製作に挑戦して、絶大な威力を発揮する。
- 1979 境工場が稼働を開始。以後2年間は境・草加の2工場が平行稼働。
- 1983 2連式油圧5,000tプレス完工稼働開始。折からの高層ビル建設の中、柱材・コラム材・プラント関連・照明鉄塔用長尺パイプ・橋梁等の大型部材の製造に絶大な威力を発揮する。
- 1995 多様化する受注範囲の拡大に迅速に対応すべく、深絞り及び打ち抜きを可能とする超大型5,000t深絞り油圧プレスが完成。稼働を開始する。
- 1997 橋梁・プラント関連の組立作業の増大に対応すべく分工場を増設。溶接製缶などの作業を中心に稼働を開始する。
- 2002 建設機械カウンターウエイトの生産を本格開始する。
- 2003 自社ブランド SUSタンク を製造販売する。
- 2006 新工場 竣工。
- 2013 (公社) 日本水道協会 認証取得。
- 2014 ファイバーレーザー溶接ロボットシステム稼働。  
自社ブランド 非常時給水タンクシステム「みずがめ君」製造販売開始。
- 2015 「みずがめ君」専用ホームページ開設。
- 2017 創立50周年を迎える。
- 2018 五面加工機 MVR40-EX 稼働開始。
- 2019 五面加工機 MVR35-EX 稼働開始。

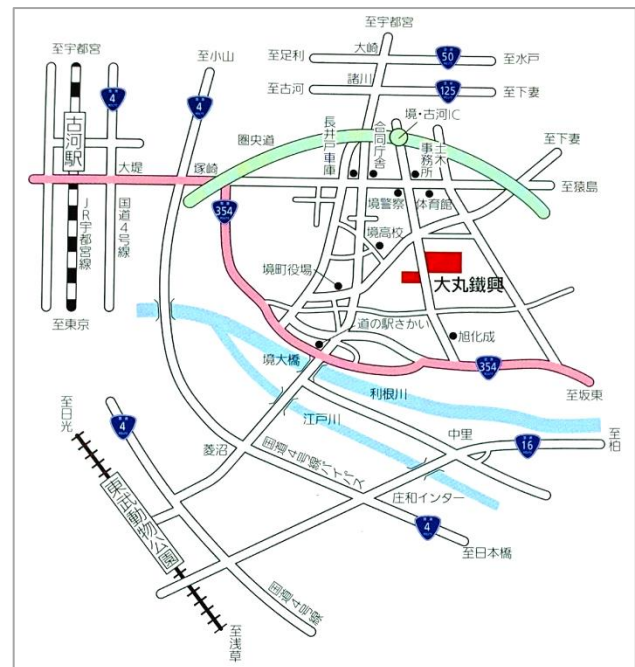
## 会社へのご案内

電車・バスのご利用でご来社の場合

- ◆JR宇都宮線  
古河駅西口より車で20分  
古河駅西口より朝日バス「境車庫」行  
「松岡町南」下車 徒歩15分
- ◆東武伊勢崎線・日光線  
東武動物公園駅より車で20分  
東武動物公園駅より朝日バス「境車庫」行  
「松岡町南」下車 徒歩15分

車でご来社の場合

圏央道 境・古河ICより3km



大丸鐵興HP



ステンレス事業部HP



みずがめ君HP



## 大丸鐵興株式会社

〒306-0432 茨城県猿島郡境町下小橋867-8

TEL : 0280-87-8611 (代) FAX : 0280-87-8617

URL : <http://www.daimaru-tekko.co.jp> E-mail : [info@daimaru-tekko.co.jp](mailto:info@daimaru-tekko.co.jp)

**ステンレス事業部** 〒306-0432 茨城県猿島郡境町下小橋810-1

TEL : 0280-87-8677 FAX : 0280-33-7778

URL : <http://www.daimaru-sus.com> E-mail : [sus@daimaru-tekko.co.jp](mailto:sus@daimaru-tekko.co.jp)

**みずがめ君ホームページ** <http://www.mizugame-kun.jp>